



Tel: (+216) 56 56 56 00 - (+216) 56 56 56 01

Email: info@materiel.tnSite web: www.materiel.tn

Description	Paramètre
Disposition de la broche	Verticale
Mode d'alimentation	Manuel
Certificat	CE
État	Nouveau
Type	Routeur Gravure
Nombre de broche	Simple-Broche
Mode de Contrôle	CNC
Personnalisé	Personnalisé
Couleur	Personnalisé
Disposition de la broche	Verticale
X, Y, Z Zone de travail	1300x2500x200mm

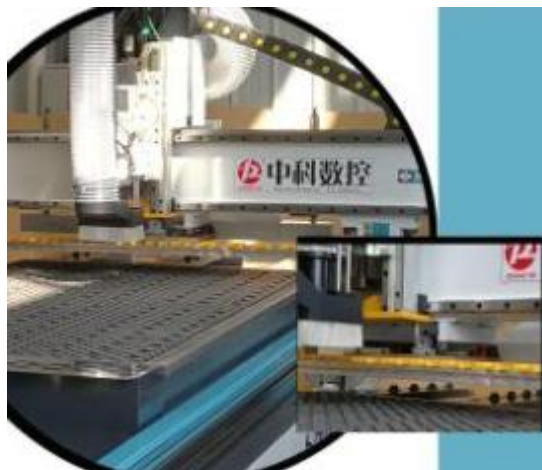
X, Y, Z voyageant de précision du positionnement	±0.03/300mm
Surface de la table	Le vide et le tableau
Le châssis	Structure soudée, 8mm T-structure heavy duty
X, Y Structure	Pignon à denture hélicoïdale Hiwin rack, à Taiwan des paliers linéaires de rampe
Structure Z	Vis à bille de Taïwan Taïwan TBI Hiwin/PMI des paliers linéaires de rampe
Max. La consommation électrique	2.0KW (sans broche)
Max. Le taux rapide de voyage	45000mm/min
Max. La vitesse de travail	30000mm/min
Puissance de fusée	9.0Kw ATC fusée de refroidissement par air
vitesse de broche	12000-24000tr/min
Moteurs de traction	servomoteur et conducteur Leadshine
Tension de fonctionnement	AC380V/50/60Hz, 3PH
Système de contrôle	Système de contrôle de SYNTEC Taiwan
X, Y Résolution	< 0.01mm
La compatibilité des logiciels	Logiciel de type3, (Option: Artcam logiciel)
L'exécution de La température de l'environnement	0 - 45 degrés Celsius

PRODUCT DETAILS



Auto pushing device, more convenient and faster.

Vacuum adsorption table can hold the material, improving the working precision.



Linear auto tool change with 8 cutters, it can change the tool automatically.

China HQD air cooling spindle 9KW with rotating speed 0-24000 rpm.



SAFE

